

patio de aguas

ESD

Autores del proyecto: Adrián de Gregorio,
Peter Galkin e Irene López
Tutores de proyecto: Leticia Ballester
y José María Canalejas

EAFAC

Producción: Santiago Delgado
y Alberto Fernández

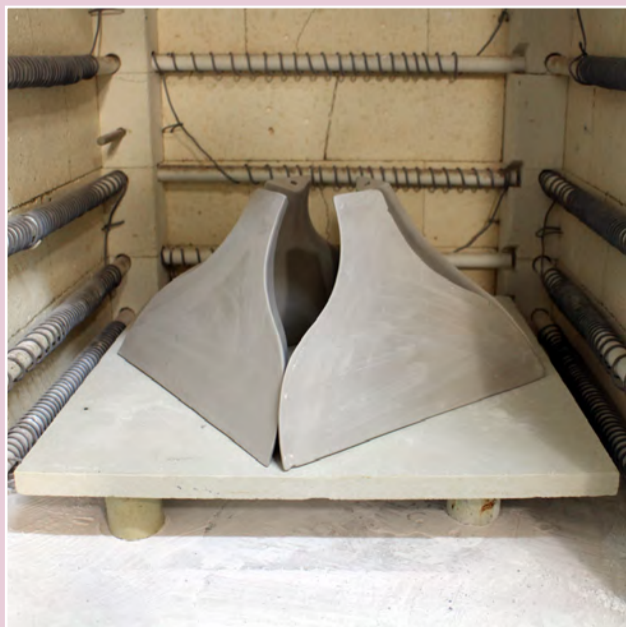
1



2



3



Justificación

Seriación modular

Técnica utilizada: Moldes por piezas de escayola para colada y vidriado en bicocción

Materiales: Loza de colada y vidriado transparente de baja temperatura

Proceso

1. Moldes

- Modificación del modelo para que no haya zonas que impidan la extracción de la pieza. Corrección de las curvas exteriores para que el modelo guarde la simetría necesaria para su posterior ensamblado.
- Realización del molde de escayola de tres piezas con bebedero en la parte superior

2. Colada

- Reproducción de la pieza por colada con barbotina de loza. Se vierte la barbotina en el molde y se deja el tiempo necesario para que se forme la pared del grosor deseado. Se vierte la barbotina que sobra y se deja secar.
- Extracción de la pieza del molde cuando se ha secado lo suficiente para que no se deforme durante este proceso.
- Eliminación de la parte superior, repasado de la pieza y realización del orificio de salida del agua. Se realiza en estado de "cuero" cuando la pasta no está totalmente seca y mantiene una cierta plasticidad.

3. Cocciones

- Bizcochado a 950° C
- Esmaltado por inmersión con un vidriado transparente de baja temperatura
- Cocción final a 1050° C